



**EDACI**

EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL

**OAA**

Organismo  
Argentino de  
Acreditación

Laboratorio de Calibración  
LC 008

Hoja 1

EDACI - LABORATORIO DE CALIBRACIÓN  
Empresa de Automatización y Control Industrial

Cnel. Lynch 2684 - B1754DR - San Justo - Pcia. Bs. As. - Argentina  
Tel./fax: +54 011 4441-0614 - líneas rotativas  
info@edaci.com - www.edaci.com

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Nº 31403 / 11

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Una termocupla, sin vaina, con aisladores cerámicos, de aproximadamente 200 mm de longitud y 3 mm de diámetro. Con ficha.

**FABRICANTE:** EDACI S. R. L.

**MODELO:** K

**RANGO:** - 25 + 400 °C

**Nº DE SERIE:** - - - - -

**IDENTIFICACIÓN CLIENTE:** TC-14

**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN

**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED - T - 01

**METODO DE CALIBRACIÓN:** La termocupla fue calibrada introduciéndola en un calibrador de temperatura de bloque seco, junto con una termorresistencia patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 02 de junio de 2011

**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 10 de junio de 2011

**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 13 de junio de 2011

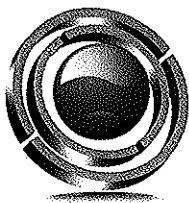
**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 3

**CLIENTE:** EDACI S. R. L.

**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684

**LOCALIDAD:** San Justo

Los resultados consignados se refieren exclusivamente a la muestra recibida y EDACI declina toda responsabilidad por el uso indebido o incorrecto que se hiciere de este informe. Está prohibida la reproducción parcial del presente certificado.



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

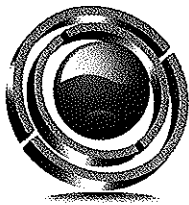
N° 31403 / 11

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
- 24,8	- 0,2	± 1,00
0,0	0,3	± 0,67
49,1	0,4	± 0,67
100,0	0,4	± 1,50
149,4	0,6	± 1,50
199,0	1,2	± 1,50
248,0	1,3	± 1,50
299,2	1,5	± 2,00
349,4	1,1	± 2,00
396,7	2,1	± 2,00

**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 24,0 °C ± 1 °C

H.R.A.: 33 ± 4%



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 31403 / 11

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección en la Indicación".

"La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004."

El valor Indicación del instrumento es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 5.4/1.

**Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste o reparación previa a la calibración.**

**PATRONES UTILIZADOS:**

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
CALIBRADOR DE PROCESO	CP 07	UNOMAT	5983	30818 EDACI ABRIL 11	18 MESES
TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	3290 con T100-250	ASL	3290 0001 1542 B471015	FM-102-12911 3º Parcial INTI JULIO 09	36 MESES
INDICADOR DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	CP-01 con T100-01/03/04/06/07/09/10	UNOMAT	1979	30137 EDACI MARZO 11	12 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 11.	TFA	06A00	30531 EDACI ABRIL 11	24 MESES

Dto. de Calibración  
German Romano

Director Técnico  
Ing. Alberto Romano